



Profili per angoli esterni **Cerfix[®] Proangle Q**

Applicazione

PROANGLE Q è una linea di profili universale particolarmente indicata per chiudere e proteggere gli angoli esterni dei rivestimenti in ceramica, la cui forma squadrata definisce in modo netto la posa dei rivestimenti evitando l'antiestetico e fragile taglio a 45° dello spigolo delle piastrelle. Risulta particolarmente indicata anche per applicazioni di chiusura e protezione di pavimenti e spigoli di gradini nei più svariati materiali quali: parquet, pietra, e resine; può fungere anche da finitura di piani di lavoro e pedane.

PROANGLE Q in acciaio inox, lucido o satinato, è particolarmente resistente agli agenti chimici ed atmosferici.

La versione in qualità 1.4404 offre caratteristiche di superiore resistenza alla corrosione ed è quindi raccomandata per applicazioni in aree soggette a maggiori sollecitazioni chimiche (per esempio piscine ed industrie alimentari) e in zone di mare.

PROANGLE Q in ottone lucido è un profilo di disegno moderno proposto in una finitura classica che può abbinarsi con altri elementi di arredo quali maniglie, rubinetti ecc. realizzati negli stessi materiali e finiture.

La versione in ottone cromato si distingue per la perfetta brillantezza ed è la più indicata come elemento decorativo in ambienti dove ogni cosa è pensata per dare il segno di esclusiva ricercatezza.

PROANGLE Q in alluminio, disponibile in una grande varietà di decori e finiture, viene utilizzato anche come listello decorativo o in abbinamento ai profili della linea PROLIST, disponibili nelle medesime finiture; ne derivano raffinati e piacevoli abbinamenti/contrasti con i più svariati rivestimenti.

I modelli in alluminio non sono consigliati per utilizzi a pavimento.

I modelli in ottone cromato sono sconsigliati per utilizzi a pavimento ove vi sia un intenso passaggio.

Speciali componenti sono disponibili per la realizzazione di angoli esterni/interni e terminali, conferendo alla finitura uniformità e linearità.

Materiali

Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate deperiscono perdendo così la finitura originale.

Alluminio brill

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6463 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente trattati e lavorati meccanicamente. Garantiscono una discreta resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe.

Non utilizzare i profili in alluminio brillantato a pavimento.

Alluminio verniciato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente verniciati. Presentano una discreta resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, mentre non presentano una buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche, che ne danneggerebbero lo smalto superficiale; se ne sconsiglia pertanto l'utilizzo a pavimento. Cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe devono essere puliti subito dalla superficie a vista del profilo.

Acciaio Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Presenta ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici, alla calce e alla malta, agli adesivi per piastrelle e ai prodotti per la pulizia. Consigliato l'utilizzo anche in industrie alimentari, ospedali, piscine, ambienti esterni in genere, etc.

Acciaio Inox

AISI 316 – DIN 1.4404

Presenta ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici, alla calce e alla malta, agli adesivi per piastrelle e ai prodotti per la pulizia. Inoltre presenta una buona resistenza al cloro e alla salsedine. Particolarmente indicato in condizione estreme di impiego.

Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente lucidati meccanicamente. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

Ottone cromato

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente cromati. Resistente ai raggi UV, agli agenti chimici ed atmosferici. Non utilizzare i profili in ottone cromato a pavimento in zone soggette a intenso passaggio.

PVC Rigido

Compound vinilico di PVC rigido esente da piombo, antiurto, autoestinguente. Stabilizzato eco-compatibile a base di sali Ca-Zn.

PVC Co-estruso - Rigido/Plastificato

Compound vinilico di PVC rigido esente da piombo, antiurto, autoestinguente. Stabilizzato eco-compatibile a base di sali Ca-Zn.

Compound vinilico di PVC plastificato esente da piombo, autoestinguente. Stabilizzato eco-compatibile a base di sali Ca-Zn.

Note generali sui metalli

Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301, Acciaio inox AISI 316 - DIN 1.4404, Alluminio e Ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H₃PO₄).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniaca, candeggina o varechina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Posa

Modalità di posa con colla

Estrarre il profilo dalla confezione.

Verificare che lo spessore del rivestimento da posare corrisponda all'altezza del profilo scelto (consultare l'etichetta).

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Rasare con spatola dentata il collante sulla superficie di posa.

Premere il profilo in modo da far fuoriuscire dai fori dell'aletta il collante precedentemente rasato.

Apporre e premere delicatamente il rivestimento sino a che la superficie in vista sia perfettamente allineata con quella del profilo ed alla giusta distanza richiesta per l'eventuale fuga (solitamente da 1 a 3 millimetri).

Sigillare con l'apposito materiale fugante la fessura lasciata tra il rivestimento e il profilo.

Pulire accuratamente con una spugna morbida e acqua il materiale fugante, le colle, i solventi etc. eccedenti entro 10 minuti dall'applicazione.

Cura e manutenzione

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" (T° max = 30°C) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" (T° max = 30°C) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un' immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggreghino gli strati superficiali.

Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la

sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo.

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio (tipo Sidol).

PVC

Non necessita di particolari manutenzioni: si pulisce facilmente con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida, anch'essi diluiti in acqua; effettuare l'ultimo risciacquo con l'impiego di sola acqua.

Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie.

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

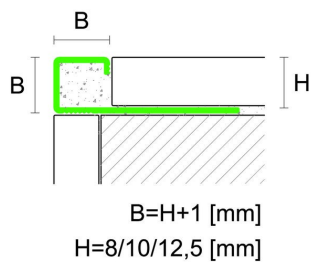
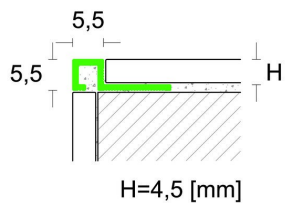
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.



Profilo

	Articolo			
	ZQA/45	ZQAN/80	ZQAN/100	ZQAN/125
Altezza H [mm]	4.5	8	10	12.5
Lunghezza [cm]	270	270	270	270
Alluminio Anodizzato				
Argento	88772	88876	88878	88880
Oro		88890	88892	88894

Angolo esterno/interno - terminale

	Articolo			
	ZQA/45/EI	ZQAN/80/EI	ZQAN/100/EI	ZQAN/125/EI
Altezza H [mm]	4.5	8	10	12.5
Alluminio Anodizzato				
Argento	88809	88883	88885	88887
Oro		88897	88899	88901